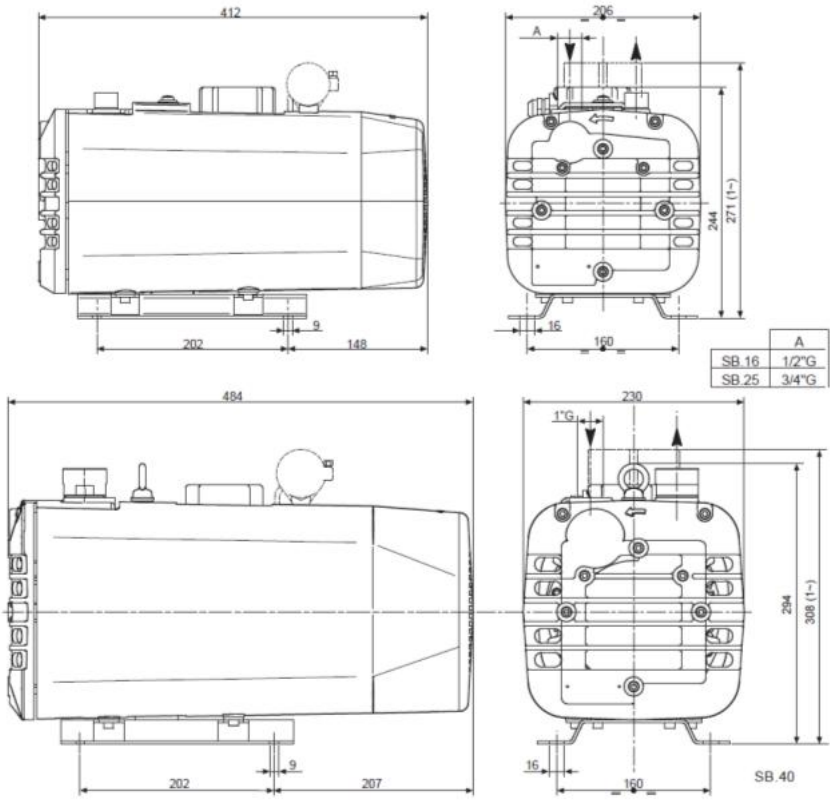
SB.16 / SB.25 / SB.40 DATA SHEET







Subject to change without prior notice

DESCRIZIONE PRODOTTO:

Le pompe SB.16, SB.25 ed SB.40 sono dotate di serie di:

- Filtro protettivo in aspirazione
- Silenziatore allo scarico

Questa serie ha una forma costruttiva di tipo monoblocco con il rotore montato direttamente sull'albero motore.

La particolare costruzione rende questa serie estremamente compatta e affidabile.

Una potente ventola centrifuga montata posteriormente garantisce un'efficace raffreddamento della pompa.

Questi modelli possono funzionare come compressori; vedere caratteristiche tecniche ed accessori nei rispettivi cataloghi.

PRINCIPALI CAMPI D'IMPIEGO:

SB.16 SB.25 → Il settore alimentare e dell'imbottigliamento è fra i principali nell'utilizzo del vuoto. Troviamo sempre una pompa per il vuoto nelle applicazioni più classiche come la lavorazione di alimenti o le macchine per la cottura. Ma anche in applicazioni più particolari come l'umidificazione del tabacco, il lavaggio delle verdure, l'essiccazione del prosciutto, l'aerazione delle patate, le macchine per la pulizia del salmone e le insaccatrici per salsicce.

SB.40 → Negli imballaggi di prodotti alimentari la tecnologia del vuoto è protagonista: nelle macchine per il riempimento e la chiusura, nel confezionamento alimentare e formatura degli alimenti e produzione di contenitori in PET.

PRODUCT DESCRIPTION:

The SB.6, SB.25 and SB.40 pumps are equipped with:

- Protective filter at the inlet
- Silencer at the outlet

This series has an industrial monobloc design with the rotor directly assembled on the motor shaft.

This special design makes it extremely compact and reliable.

The powerful rear centrifugal fan ensures the cooling of the pump.

These models are suitable for use as compressors; see technical features and accessories in the relevant catalogue.

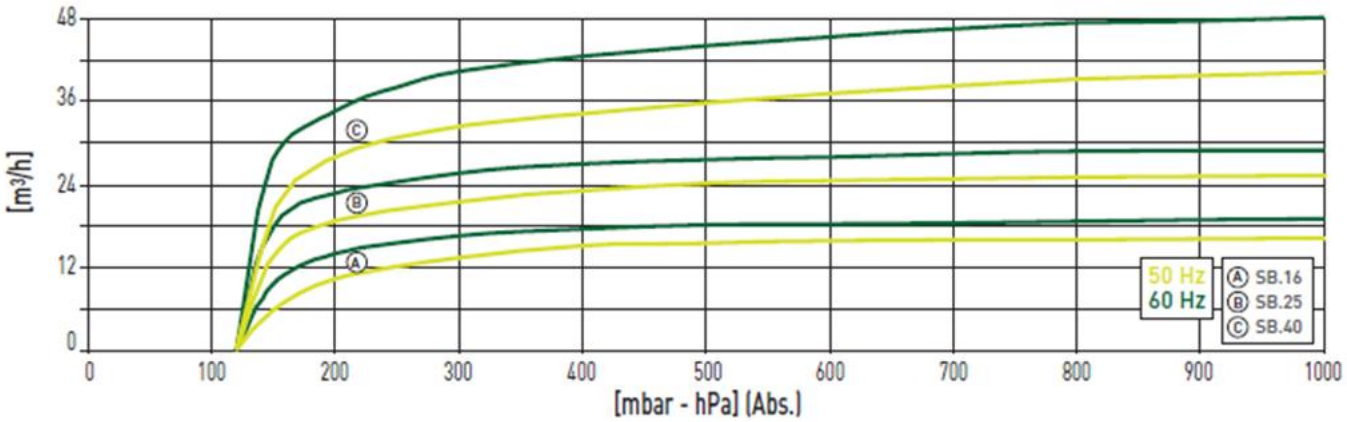
MAIN APPLICATION FIELD:

SB.16 SB.25 → The food sector and bottling are some of the fields where vacuum technology is principally used. We can always find a vacuum pump in the most common applications like food processing or ovens. But we can also find them in more specific applications such as the humidification of tobacco, cleaning vegetables, ham drying, aeration of potatoes, salmon processing machines, sausage making machines.

SB.40 → Vacuum technology is essential in food packaging: in filling and sealing machines, in food packing and food processing, and in the production of PET containers.

SB.16 / SB.25 / SB.40 DATA SHEET

Accessori principali	Main accessories	SB.16	SB.25	SB.40
Kit ricambi	Spare parts kit	K9801024	K9801025	K9801026
Antivibranti	Shock mounts	4 x 1503004		
Filtro supplementare in aspirazione	Inlet additional filter	9001024	9001025	9001022
Raccordo aspirazione	Inlet hose fitting	2103010 (Ø17)	2103011 (Ø20)	2103012 (Ø25)
Valvola regolazione vuoto	Vacuum regulating valve	9004012	9004018	
Valvola di ritegno	Non – return valve	9007005	9007006	
Vuotometro	Vacuum guage	9009009	9009003	



NOTA: Curve riferite alla pressione di aspirazione e temperatura 20°C (tolleranza ±10%)

NOTE: Graph shows inlet pressure at a temperature of 20°C (tolerance ±10%)

Subject to change without prior notice

		SB.16		SB.25		SB.40	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Codice catalogo Catalog code		9801024		9801025		9801026	
Portata Nominale Nominal capacity	m³/h	16	19	25	29	40	48
Pressione finale totale (Ass) Total final pressure (Abs)	mbar - hPa	120					
Potenza motore Motor power	(1~/3~) KW	0,66 / 0,55	0,72 / 0,66	0,75 / 0,75	0,90 / 0,90	1,5 / 1,5	1,8 / 1,8
Numero di giri nominale Nominal r.p.m.	n/min	1400	1700	1400	1700	1400	1700
Rumorosità (UNI EN ISO 2151 - K 3dB) Noise level (UNI EN ISO 2151 - K 3dB)	dB(A)	63	65	65	67	68	67
Peso Weight	(1~/3~) kg [N]	29,5 [289,1] / 27,5 [269,5]		29 [284,2] / 27 [279,3]		40 [392] / 37,5 [367,8]	
Aspirazione / scarico pompa Pump intake / outlet		1/2"G / - - -		3/4"G / - - -		1"G / - - -	
Temperatura di funzionamento @ 20°C Operating temperature @ 20°C	°C	55 ÷ 60	60 ÷ 65	65 ÷ 70	70 ÷ 75	75 ÷ 80	80 ÷ 85
Temperatura ambiente di lavoro richiesta Required room temp. for place of installation	°C	0 ÷ 40					
Temp. ambiente di immagazzinaggio / trasporto Ambient temperature for storage / transport	°C	-20 ÷ 50					
Max umidità / altitudine Max humidity / altitude		80% / 1000m s.l.m. *					

(*) Per condizioni ambientali differenti da quelle prescritte contattare il Costruttore.

(*) Please contact the Manufacturer if environmental conditions are different from those prescribed.